

SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE

DESCRIZIONE GENERALE

Primer e finitura monostrato a base solvente, con elevate proprietà anticorrosive e di adesione ai supporti difficili. Produce un film elastico resistente agli agenti atmosferici. Aderisce sul ferro, lamiera zincata, ecc. Trattamento per superfici esterne dove siano richieste prestazioni a normativa EN.

Test a norme di seguito elencate e specificate nelle schede tecniche.

ISO 12944: pubblicato nel 1998, è lo standard Europeo ed Internazionale più importante e riconosciuto al mondo. ISO 12944 è il riferimento internazionale per valutare qualitativamente la reale protezione delle strutture in acciaio dalla corrosione. ISO 12944 valuta i sistemi di verniciatura studiati per l'applicazione e la protezione di lamiera grezza, acciaio galvanizzato a caldo e tutti i supporti zincati.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI – SISTEMI PER ESTERNI PROTETTI ED INTERNI

000		SISTEMI DI PREPARAZIONE
Metodo di preparazione	Standard di riferimento ISO 12944/ISO 8503	Specifiche SSPS
Sgrassaggio	--	SP1
Pulizia con attrezzi manuali	ST2	SP2
Pulizia con attrezzi meccanici	ST3	SP3
Decapaggio acido	Be	SP8
Sabbiatura - spazzolatura con sabbia	Sa 1	SP7
Sabbiatura commerciale	Sa 2	SP6
Sabbiatura a metallo quasi bianco	Sa 2 1/2	SP10
Sabbiatura a metallo bianco	Sa 3	SP5
Pulitura alla fiamma	F1	--

SUPERFICI PREPARATE SECONDO NORMATIVA EN ISO 12944/ISO 8503

001		Primer/Finitura per superfici zincate, plastiche, ecc	SIGMETAL ZINCCOAT
<i>Primer anticorrosivo monocomponente ai fosfati di zinco a base di resina acrilica in solvente, utilizzabile come fondo e finitura in unico strato, per esterni. Prodotto particolarmente indicato per la manutenzione di superfici in metallo non ferroso (alluminio, leghe leggere), metallo ferroso (ferro, acciaio e lamiere galvanizzate) e superfici in PVC rigido.</i>			
Peso specifico	Kg/litro	1,13	
Contenuto solidi in volume		32%	
Spessori raccomandati	µm	35	
Resa teorica/Consumi		Mq/litro	9 mq/l*
Diluizione	Universale	5%	*per uno strato
Tempi di essiccazione	Dust dry	2 ore	
	Ricopertura	6 ore	
Note	Ricoprire con sistemi a solvente se utilizzato come primer - l'applicazione del prodotto in due strati è sconsigliata.		

SIGMETAL ZINCCOAT

SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE

RIFERIMENTI	
<i>Scheda Generale</i>	<i>5000A - Sistemi per metallo – leghe leggere – PVC – ecc.</i>
<i>Normativa EN ISO 12944</i>	<i>Sistemi per la protezione del ferro</i>
<i>Normativa EN ISO 8503</i>	<i>Metodi di preparazione delle superfici</i>
<i>Normativa EN ISO 12944</i>	<i>Classe di corrosione e durezza</i>

**Le rese dei primers sono indicative e vanno testate sulle superfici effettive. Verificare inoltre lo stato reale dell'adesione con test idonei prima di proseguire con l'applicazione.*