

## SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE

**DESCRIZIONE GENERALE**

Primer e finitura a base solvente, con elevate proprietà anticorrosive e di adesione ai supporti difficili. Produce un film elastico resistente agli agenti atmosferici. Aderisce sul ferro, lamiera zincata, ecc.

Trattamento per superfici esterne dove siano richieste prestazioni a normativa EN.

Test a norme di seguito elencate e specificate nelle schede tecniche.

**ISO 12944:** pubblicato nel 1998, è lo standard Europeo ed Internazionale più importante e riconosciuto al mondo. ISO 12944 è il riferimento internazionale per valutare qualitativamente la reale protezione delle strutture in acciaio dalla corrosione. ISO 12944 valuta i sistemi di verniciatura studiati per l'applicazione e la protezione di lamiera grezza, acciaio galvanizzato a caldo e tutti i supporti zincati.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI – SISTEMI PER ESTERNI PROTETTI ED INTERNI**

000		SISTEMI DI PREPARAZIONE	
Metodo di preparazione	Standard di riferimento ISO 12944/ISO 8503	Specifiche SSPS	
Sgrassaggio	--	SP1	
Pulizia con attrezzi manuali	ST2	SP2	
Pulizia con attrezzi meccanici	ST3	SP3	
Decapaggio acido	Be	SP8	
Sabbiatura – spazzolatura con sabbia	Sa 1	SP7	
Sabbiatura commerciale	Sa 2	SP6	
Sabbiatura a metallo quasi bianco	Sa 2 1/2	SP10	
Sabbiatura a metallo bianco	Sa 3	SP5	
Pulitura alla fiamma	F1	--	

**SUPERFICI PREPARATE SECONDO NORMATIVA EN ISO 12944/ISO 8503****001 Primer/Finitura per superfici zincate ZINCOLOR**

Primer/finitura pigmentato a base solvente con elevate proprietà anticorrosive e forte adesione ai supporti metallici. Forma un film elastico e resistente agli agenti atmosferici. Ottima adesione sul ferro, lamiera zincata a caldo o a freddo.

Peso specifico	Kg/litro	1,39		
Contenuto solidi in volume		48%		
Spessori raccomandati	µm	80		
Resa teorica/Consumi		Mq/litro	6 mq/l*	
Diluizione	Acqua	5%	*per sistema a due strati	
Tempi di essiccazione	Dust dry	3 ore		
	Ricopertura	24 ore		
Note	Ricoprire con sistemi all'acqua entro 48 ore dall'applicazione del primer. Trascorso tale intervallo di tempo è necessario carteggiare leggermente prima di procedere all'applicazione delle finiture.			

**ZINCOLOR**

**SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE**

<b>RIFERIMENTI</b>	
<i>Scheda Generale</i>	<i>5000A - Sistemi per metallo - leghe leggere - PVC - ecc.</i>
<i>Normativa EN ISO 12944</i>	<i>Sistemi per la protezione del ferro</i>
<i>Normativa EN ISO 8503</i>	<i>Metodi di preparazione delle superfici</i>
<i>Normativa EN ISO 12944</i>	<i>Classe di corrosione e durezza</i>

*\*Le rese dei primers sono indicative e vanno testate sulle superfici effettive. Verificare inoltre lo stato reale dell'adesione con test idonei prima di proseguire con l'applicazione.*