

## SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE

## DESCRIZIONE GENERALE

Primer e finitura monostrato a base solvente, con elevate proprietà anticorrosive e di adesione ai supporti difficili. Produce un film elastico resistente agli agenti atmosferici. Aderisce sul ferro, lamiera zincata, ecc. Trattamento per superfici esterne dove siano richieste prestazioni a normativa EN.

Test a norme di seguito elencate e specificate nelle schede tecniche.

**ISO 12944:** pubblicato nel 1998, è lo standard Europeo ed Internazionale più importante e riconosciuto al mondo. ISO 12944 è il riferimento internazionale per valutare qualitativamente la reale protezione delle strutture in acciaio dalla corrosione. ISO 12944 valuta i sistemi di verniciatura studiati per l'applicazione e la protezione di lamiera grezza, acciaio galvanizzato a caldo e tutti i supporti zincati.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI – SISTEMI PER ESTERNI PROTETTI ED INTERNI

000		SISTEMI DI PREPARAZIONE	
Metodo di preparazione	Standard di riferimento ISO 12944/ISO 8503	Specifiche SSPS	
Sgrassaggio	--	SP1	
Pulizia con attrezzi manuali	ST2	SP2	
Pulizia con attrezzi meccanici	ST3	SP3	
Decapaggio acido	Be	SP8	
Sabbiatura - spazzolatura con sabbia	Sa 1	SP7	
Sabbiatura commerciale	Sa 2	SP6	
Sabbiatura a metallo quasi bianco	Sa 2 1/2	SP10	
Sabbiatura a metallo bianco	Sa 3	SP5	
Pulitura alla fiamma	F1	--	

## SUPERFICI PREPARATE SECONDO NORMATIVA EN ISO 12944/ISO 8503

001		Primer/Finitura per superfici zincate		SIGMETAL ZINCCOAT	
<i>Primer anticorrosivo monocomponente ai fosfati di zinco a base di resina acrilica in solvente, utilizzabile come fondo e finitura in unico strato, per esterni. Prodotto particolarmente indicato per la manutenzione di superfici in metallo non ferroso (alluminio, leghe leggere), metallo ferroso (ferro, acciaio e lamiere galvanizzate) e superfici in PVC rigido.</i>					
Peso specifico	Kg/litro	1,13			
Contenuto solidi in volume		32%			
Spessori raccomandati	µm	35			
Resa teorica/Consumi		Mq/litro		9 mq/l*	
Diluizione	Universale	5%		*per uno strato	
Tempi di essiccazione	Dust dry	2 ore			
	Ricopertura	6 ore			
Note	Ricoprire con sistemi a solvente se utilizzato come primer - l'applicazione del prodotto in due strati è sconsigliata.				

## SIGMETAL ZINCCOAT

**SISTEMA ANTICORROSIVO A BASE SOLVENTE**

<b>RIFERIMENTI</b>	
Scheda Generale	5000A - Sistemi per metallo – leghe leggere – PVC – ecc.
Normativa EN ISO 12944	Sistemi per la protezione del ferro
Normativa EN ISO 8503	Metodi di preparazione delle superfici
Normativa EN ISO 12944	Classe di corrosione e durezza

*\*Le rese dei primers sono indicative e vanno testate sulle superfici effettive. Verificare inoltre lo stato reale dell'adesione con test idonei prima di proseguire con l'applicazione.*